



(19) RU⁽¹¹⁾ 2 059 399⁽¹³⁾ C1
(51) МПК⁶ A 47 G 19/22

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 92010887/13, 04.12.1992

(46) Дата публикации: 10.05.1996

(56) Ссылки: Авторское свидетельство СССР N
1423108, кл. A 47G 19/22, 1988.

(71) Заявитель:
Соловых Константин Михайлович

(72) Изобретатель: Соловых Константин
Михайлович

(73) Патентообладатель:
Соловых Константин Михайлович

(54) СКЛАДНОЙ СОСУД

(57) Реферат:

Использование: в быту и на предприятиях общественного питания, в походных условиях для питья. Сущность изобретения: складной сосуд содержит коническую емкость, стенка которого изготовлена из гибкого материала и снабжена жесткими кольцами, выполненными таким образом, что внутренний диаметр

каждого последующего от основания кольца больше внешнего диаметра предыдущего, причем разница между внутренним диаметром каждого последующего от основания жесткого кольца и внешним диаметром предыдущего составляет не менее двух толщин стенки емкости. 3 з. п. ф-лы, 9 ил.

RU 2 059 399 C1

RU 2 059 399 C1



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 059 399** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.⁶ **A 47 G 19/22**

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 92010887/13, 04.12.1992
(46) Date of publication: 10.05.1996

(71) Applicant:
Solovykh Konstantin Mikhajlovich
(72) Inventor: Solovykh Konstantin Mikhajlovich
(73) Proprietor:
Solovykh Konstantin Mikhajlovich

(54) COLLAPSIBLE CUP

(57) Abstract:

FIELD: drinking in home and field conditions, as well as in public catering enterprises. SUBSTANCE: collapsible cup has conical vessel with resilient side wall provided with rigid ribs. Ribs are arranged so that inner diameter of each subsequent rigid rib, beginning from cup base, exceeds

outer diameter of previous rib, with difference between inner diameter of subsequent rib and outer diameter of previous rib being at least equal to two thicknesses of cup side wall. EFFECT: increased convenience in usage and simplified construction. 4 cl, 9 dwg

RU 2 0 5 9 3 9 9 C 1

RU 2 0 5 9 3 9 9 C 1

Изобретение относится к сосудам, предназначенным для питья, хранения и переноса жидких и нежидких продуктов или материалов, а также для использования в качестве крышек для других сосудов.

Прототипом изобретения является походная посуда, содержащая коническую емкость, изготовленную из гибкого материала и снабженную равномерно расположенными по высоте жесткими кольцами, при этом внутренний диаметр каждого последующего от основания кольца больше внешнего диаметра предыдущего. Посуда может содержать состоящий из двух половин кожух, у которого половины имеют на обращенных одна к другой сторонах запирающие элементы и кольцевые выступы, расположенные со смещением так, что выступы одной половины размещены между выступами другой половины.

Недостатком известной посуды является то, что построенная в полном соответствии с формулой изобретения ее конструкция, не во всех случаях обеспечивает складываемость посуды. Складываемость посуды не обеспечивается в случае, когда внутренний диаметр каждого последующего от основания ее емкости жесткого кольца больше внешнего диаметра предыдущего на величину, меньшую двух толщин стенки емкости. Кроме этого коническая форма стенки емкости посуды не содействует определенности ее складывания. Также не предусмотрена возможность увеличения устойчивости посуды в расправленном положении.

Сущностью изобретения является то, что складной сосуд, содержащий коническую емкость, стенка которой изготовлена из гибкого материала и снабжена жесткими кольцами, выполненными таким образом, что внутренний диаметр каждого последующего от основания кольца больше внешнего диаметра предыдущего, имеет разницу между внутренним диаметром каждого последующего от основания жесткого кольца и внешним диаметром предыдущего, равную не менее двух толщин стенки емкости. Такая разница диаметров при сложенном положении сосуда обеспечивает гарантированное размещение деформированных гибких участков стенки его емкости между жесткими кольцами, что позволяет достичь технического результата, состоящего в обеспечении гарантированной складываемости сосуда.

Сущностью изобретения является и то, что продольное сечение гибких участков стенки емкости, заключенных между жесткими кольцами, имеет или выпуклую, или вогнутую, или подобную синусоиде форму. За счет этого достигается технический результат, заключающийся в облегчении складывания сосуда путем создания определенности деформирования гибких участков его емкости.

Также сущностью изобретения является то, что сосуд снабжен кожухом, содержащим на внутренней поверхности кольцевой выступ, а емкость на основании имеет кольцевой буртик, при этом сопрягаемые размеры кольцевого выступа кожуха и кольцевого буртика емкости образуют плотную посадку емкости на кожухе. Это позволяет достичь технического результата, заключающегося в решении задачи увеличения устойчивости сосуда в расправленном положении.

Кроме этого, сущностью изобретения является и то, что нижнее жесткое кольцо или основание емкости сосуда содержит один или несколько захватных элементов. Это создает возможность захвата нижней части емкости сосуда при его расправлении и тем самым устраняет необходимость касания внутренних поверхностей емкости сосуда. За счет этого достигается технический результат, состоящий в повышении гигиеничности сосуда.

На фиг.1 изображен сосуд (общий вид и продольный разрез) в расправленном положении, емкость которого имеет коническую стенку; на фиг.2 общий вид и продольный разрез сосуда, изображенного на фиг.1, в сложенном положении; на фиг.3 продольный разрез сосуда, у которого гибкие участки стенки емкости выполнены выпуклыми; на фиг.4 продольный разрез сосуда, в которого гибкие участки стенки емкости выполнены вогнутыми; на фиг.5 продольный разрез сосуда, у которого гибкие участки стенки емкости в продольном сечении имеют форму, подобную синусоиде; на фиг.6 продольный разрез сосуда в расправленном положении, содержащего емкость, имеющую на основании кольцевой буртик и снабженную захватным элементом в виде полукольца, а также кожух, на внутренней поверхности которого выполнен кольцевой выступ для плотной посадки на нем емкости; на фиг.7 общий вид и продольный разрез сосуда, изображенного на фиг. 6, в сложенном положении; на фиг.8 вариант расправленного положения сосуда, изображенного на фиг.6; на фиг.9 вариант использования емкости сосуда, изображенного на фиг.6, в качестве крышки для банок.

Сосуд (фиг.1) содержит коническую емкость 1, стенка которой изготовлена из гибкого материала и снабжена жесткими кольцами 2, выполненными таким образом, что внутренний диаметр каждого последующего от основания кольца больше предыдущего, при этом разница между этими диаметрами составляет не менее двух толщин стенки емкости 1

$(D'' - D') \geq 2S$.

D' наружный диаметр предыдущего от основания жесткого кольца;

D'' внутренний диаметр последующего жесткого кольца;

S толщина стенки.

Жесткие кольца 2 могут быть выполнены как из материала отличного от стенки емкости 1, так и из материала стенки в виде ее кольцевых утолщений. Гибкие участки стенки 3, расположенные между жесткими кольцами 2, в продольном сечении могут быть выполнены прямолинейными (фиг.1), выпуклыми (фиг.3), вогнутыми (фиг.4), подобными синусоиде (фиг.5).

На фиг.6 изображен сосуд, содержащий, кроме емкости 1, кожух 4. При этом на основании емкости 1 выполнен кольцевой буртик 5, а кожух 4 имеет на своей внутренней поверхности кольцевой выступ 6 для плотной посадки на нем емкости 1. Емкость 1 также содержит захватный элемент в виде полукольца 7, закрепленный с возможностью поворота в нижнем жестком кольце 2. Кроме этого емкость 1 имеет на своей внутренней поверхности в месте расположения верхнего жесткого кольца

цилиндрический участок 8 и кольцевой запирающий выступ 9.

Сосуд используют следующим образом.

В расправленном положении сосуд используется по своему функциональному назначению: для питья, хранения и переноса жидких и нежидких продуктов или материалов.

Для уменьшения габаритов и обеспечения удобства транспортирования и хранения пустого сосуда производят его складывание.

Перед складыванием сосуд устанавливают в перевернутом кверху дном положении на плотную ровную поверхность. Складывание сосуда производят путем приложения усилия, направленного вниз, на основание и жесткие кольца 2 емкости 1. При этом основание и жесткие кольца 2 перемещаются вниз без значительных изменений своих форм и размеров, а гибкие участки 3 упруго деформируются и размещаются между жесткими кольцами 2 (фиг.2). В сложенном положении сосуда гибкие участки 3 в продольном сечении принимают форму, подобную синусоиде. Такая форма гибких участков 3 обеспечивает устойчивость сложеного положения сосуда после снятия усилия, прилагаемого к основанию и жестким кольцам 2 емкости 1.

При уменьшении разницы диаметров D'' и D' увеличивается выступание частей деформированных гибких участков 3 над и под жесткими кольцами 2. Такое выступание максимально при разнице диаметров D'' и D' , равной 2S удвоенной толщине стенки емкости 1. Это крайний случай, при котором возможно размещение части деформированных гибких участков 3 в месте их перегиба между жесткими кольцами 2, а следовательно эта разница диаметров является граничным условием складываемости сосуда.

Выполнение гибких участков 3 емкости 1 в продольном сечении выпуклыми (фиг. 3), вогнутыми (фиг.4) или подобными синусоиде (фиг.5) определяет направление деформирования их в процессе складывания сосуда и, таким образом, облегчает этот процесс.

Для предохранения от попадания внутрь емкости 1 пыли и грязи сосуд может быть укомплектован кожухом 4 (фиг.7,8). При этом кожух 4 (фиг.6) может использоваться как съемное основание емкости 1 для увеличения ее устойчивости в расправленном положении. Закрепление емкости 1 на кожухе 4 производится путем надевания ее кольцевого буртика 5 на кольцевой выступ 6 кожуха 4. За счет того, что надевание осуществляется по посадке с натягом, обеспечивается плотность такого закрепления, что создает удобство пользования сосудом. Съем емкости 1 с кожуха 4 производится путем приложения разнонаправленных осевых усилий к емкости 1 и кожуху 4.

Расправление сосуда может осуществляться путем прикладывания усилия к дну емкости 1 сосуда при одновременном удерживании верхнего жесткого кольца 2 от перемещения. Однако такое расправление нельзя считать гигиеничным, так как при

прикладывании усилия к дну емкости 1 сосуда возможно попадание на ее внутренние поверхности пыли или грязи. Гигиеничность сосуда при расправлении можно гарантированно обеспечить только при прикладывании расправляющих усилий к наружным поверхностям емкости 1. Это условие обеспечивает при наличии на нижнем жестком кольце 2 или основании емкости 1 одного или нескольких захватных элементов. В емкости 1, изображенной на фиг.6,7,8,9, таким захватным элементом является поворотное полукольцо 7. Расправление сосуда, емкость которого содержит один или несколько захватных элементов, производится путем прикладывания усилия в сторону расправления к одному или нескольким захватным элементам при одновременном удержании верхнего жесткого кольца емкости от перемещения. Расправление сосуда, изображенного на фиг.7, производится после поворота полукольца 7 до плоскости параллельной оси сосуда. Выполнение захватного элемента виде поворотного полукольца 7 обеспечивает, при удобстве его захвата, высокую компактность сосуда в сложенном положении за счет возможности поворота его за плоскость основания емкости сосуда.

Если емкость сосуда содержит на своей внутренней поверхности в месте расположения верхнего жесткого кольца цилиндрический участок и один или несколько запирающих выступов, она может использоваться в качестве крышки для банок, причем в зависимости от формы и количества запирающих выступов такая емкость может служить крышкой для банок как с кольцевой, так и с винтовой горловиной. Емкость 1, изображенная на фиг.6, может быть использована в качестве крышки для банок с кольцевой горловиной (фиг.9).

Формула изобретения:

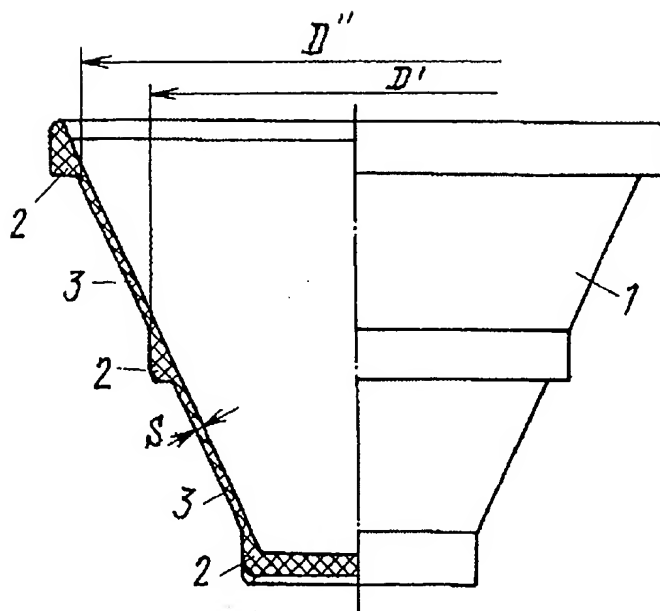
1. СКЛАДНОЙ СОСУД, содержащий коническую емкость, стенка которой изготовлена из гибкого материала и снабжена жесткими кольцами, выполненными таким образом, что внутренний диаметр каждого последующего от основания кольца больше внешнего диаметра предыдущего, отличающийся тем, что разница между внутренним диаметром каждого последующего от основания жесткого кольца и внешним диаметром предыдущего составляет не менее двух толщин стенки емкости.

2. Сосуд по п. 1, отличающийся тем, что продольное сечение гибких участков стенки емкости, заключенных между жесткими кольцами, имеет или выпуклую, или вогнутую, или подобную синусоиде форму.

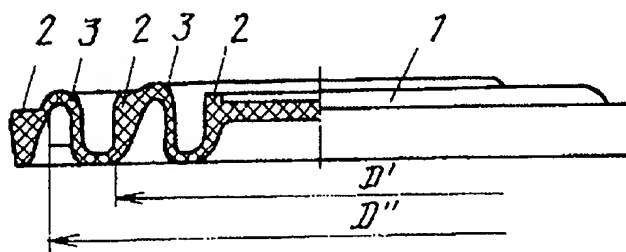
3. Сосуд по пп.1 и 2, отличающийся тем, что емкость имеет на основании кольцевой буртик и снабжен кожухом, на внутренней поверхности которого выполнен кольцевой выступ для плотной посадки на нем емкости.

4. Сосуд по п.1 или 2, отличающийся тем, что нижнее кольцо или основание емкости сосуда содержит один или несколько захватных элементов.

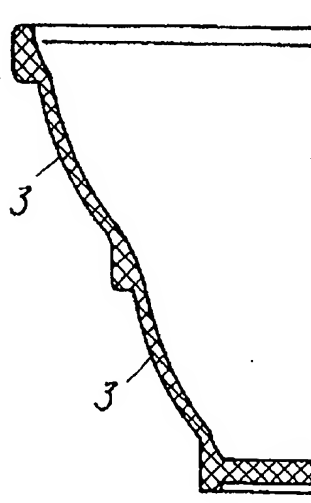
RU 2059399 C1



Фиг. 1



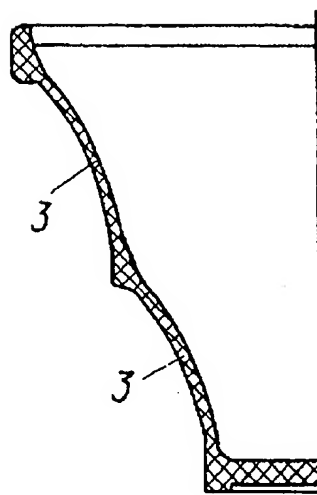
Фиг. 2



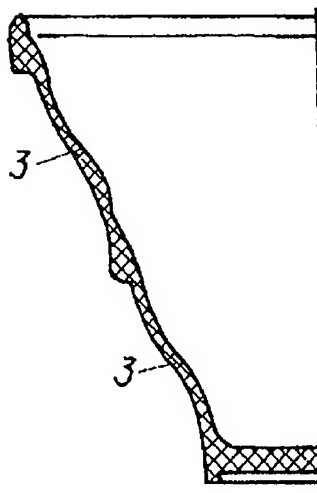
Фиг. 3

RU 2059399 C1

RU 2059399 C1

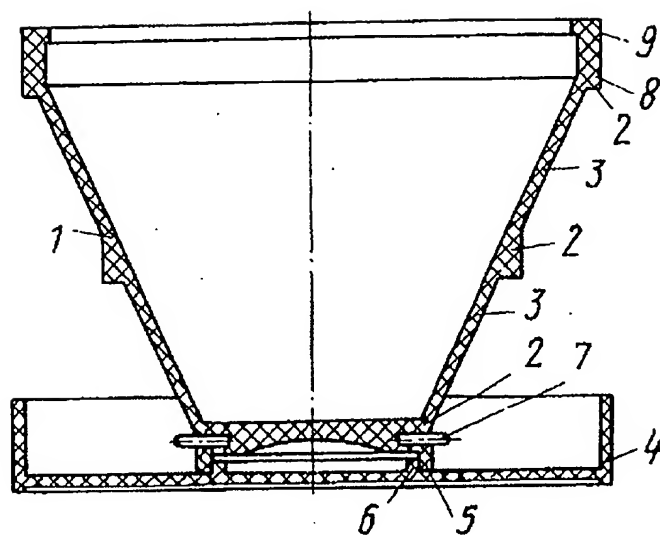


Фиг. 4

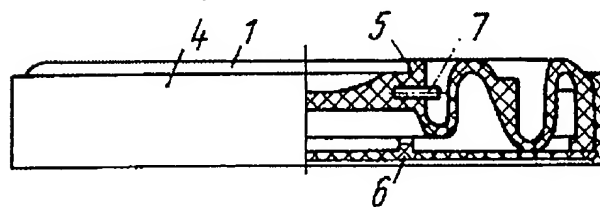


Фиг. 5

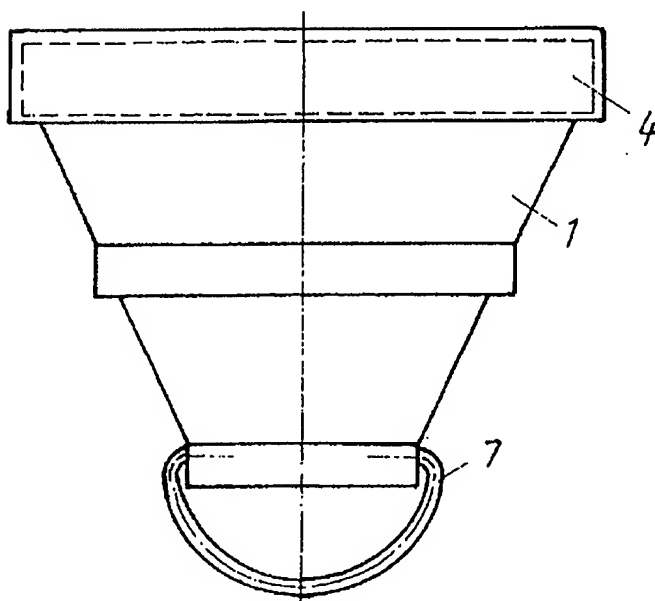
RU 2059399 C1



Фиг. 6

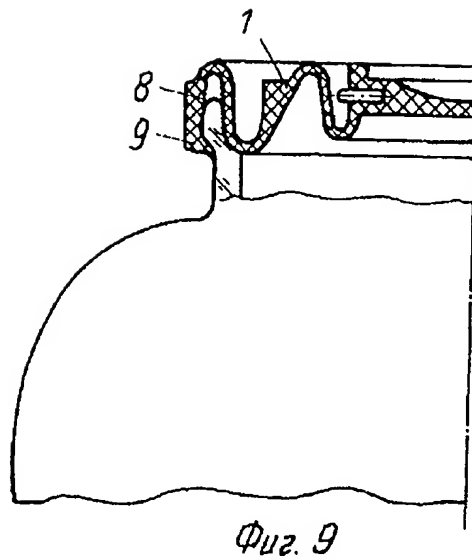


Фиг. 7



Фиг. 8

RU 2059399 C1



RU 2059399 C1



RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(19) RU (11) 2 059 399 (13) C1
(51) Int. Cl. 6 A 47 G 19/22

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 92010887/13, 04.12.1992

(46) Date of publication: 10.05.1996

(71) Applicant,

Solovykh Konstantin Mikhailovich

(72) Inventor: Solovykh Konstantin Mikhailovich

(73) Proprietor

Solovykh Konstantin Mikhailovich

(54) **COLLAPSIBLE CUP**

(57) **Abstract**

FIELD drinking in home and field conditions, as well as in public catering enterprises. SUBSTANCE collapsible cup has conical vessel with resilient side wall provided with rigid ribs. Ribs are arranged so that inner diameter of each subsequent rigid rib, beginning from cup base, exceeds

outer diameter of previous rib with difference between inner diameter of subsequent rib and outer diameter of previous rib being at least equal to two thicknesses of cup side wall. EFFECT: increased convenience in usage and simplified construction. 4 cl. 9 dwg

This invention deals with containers designed for drinking, storing and transporting liquid and non-liquid products and materials, as well as for application as lids for other containers.

The prototype of this invention is a camping utensil containing a conical vessel made of a resilient material and provided with rigid ribs which are evenly distributed along the utensil's height, wherein the inner diameter of each subsequent rib, beginning from the base, is larger than the outer diameter of the preceding rib. The utensil may contain a case consisting of two halves [sic! style], wherein the case's halves have, on the sides facing each other, locking elements and ring-shaped protuberances which are distributed with a shift so that the protuberances of one of the halves are located between the protuberances of the other half.

A disadvantage of the known utensil is that its construction, built in full accordance with the invention's formula, does not always facilitate the utensil's collapsibility. The utensil's collapsibility is not provided in the case when the inner diameter of each subsequent rigid rib, beginning from the base of the utensil's vessel, is larger than the outer diameter of the preceding rib by a value smaller than two thicknesses of the vessel side wall. Moreover, the conical form of the utensil's vessel side wall does not contribute to the precision of its collapsibility. In addition, the possibility of increasing of the utensil's stability in its extended position has not been provided.

The essence of the invention is that the collapsible container, having a conical vessel, the side wall of which is made of a resilient material and is provided with rigid ribs made so that the inner diameter of each subsequent rigid rib, beginning from the base, exceeds the outer diameter of the preceding rib, and the difference between the inner diameter of the subsequent rib and the outer diameter of the preceding rib is equal to at least two thicknesses of the vessel side wall. Such difference in the diameter in collapsed position of the container provides secured distribution of the deformable resilient portions of the vessel side wall between the rigid ribs, which allows the achievement of the technical result consisting in providing secured collapsibility of the container.

The essence of the invention is also that the longitudinal section of the resilient portions of the vessel side wall, which are fixed between the rigid ribs, has either a convex, concave, or sinusoid-like form. This allows obtaining the technical result consisting in the increased convenience of collapsing the container due to the precise deformability of the resilient portions of the container's vessel.

The essence of the invention is also that the container is provided with a case containing, on its inner surface, a ring-shaped protuberance, while the vessel has a ring-shaped collar on its base, wherein the matching sizes of the case's ring-shaped protuberance and ring-shaped collar of the vessel form a tight fitting of the vessel on the case. This allows the achievement of the technical result consisting in solving the issue of increasing the stability of the container in the extended position.

Moreover, the essence of the invention is also that the lower rigid rib or the container's vessel base contains one or more gripping elements. This creates the possibility of gripping the lower part of the container's vessel when the container is extended and thus eliminates the necessity of touching the inner surfaces of the container's vessel. This allows obtaining the technical result consisting in increasing the hygiene conditions of the container's usage.

Figure 1 presents the container (general view and longitudinal section) in the extended position, wherein the container's vessel has a conical wall; Figure 2 presents a general view and the longitudinal section of the container, illustrated on Figure 1, in the collapsed position; Figure 3 presents the longitudinal section of the container wherein the resilient portions of the vessel side wall are built as convex; Figure 4 presents the longitudinal section of the container, wherein the resilient portions of the vessel side wall are built as concave; Figure 5 presents the longitudinal section of the container, wherein the resilient portions of the vessel side wall have sinusoid-like form in the longitudinal section; Figure 6 presents the longitudinal section of the container's extended position, the container having a vessel provided with a ring-shaped collar on its base and a gripping element in the form of a semi-circle, as well as a case having a ring-shaped protuberance on its inner surface to secure tight fitting of the vessel on the case; Figure 7 presents a general view and the longitudinal section of the container, illustrated on Figure 6, in the collapsed position; Figure 8 presents a variant of the extended position of the container illustrated on Figure 6; Figure 9 presents an application variant of the container's vessel, illustrated on Figure 6, as a lid for jars.

The container (Fig. 1) has the conical vessel 1 with resilient side wall provided with the rigid ribs 2 which are built so that the inner diameter of each subsequent rigid rib, beginning from the base, is larger than the preceding rib, with the difference between these diameters being equal to at least two thicknesses of the vessel 1 side wall.

$(D'' - D') > 2S$.

D' is the outer diameter of the preceding, beginning from the base, rigid rib;

D'' is the inner diameter of the subsequent rigid rib;

S is the side wall's thickness.

The rigid ribs 2 may be built from either a material different from the vessel 1 side wall, or from the same material the side wall is built from, the ribs being made in the form of ring-shaped thickened portions of the side wall. The side wall's resilient portions 3 located between the rigid ribs 2 can be made, in the longitudinal section, as either rectilinear (Fig. 1), convex (Fig. 3), concave (Fig. 4), or sinusoid-like (Fig. 5).

Figure 6 presents the container provided, in addition to the vessel 1, with a case 4. Moreover there is a ring-shaped collar 5 made on the base of the vessel 1, while the case 4 has, on its inner surface, a ring-shaped protuberance 6 to provide a tight fitting of the vessel 1 on the case 4. The vessel 1 also contains a gripping element in the form of a rotatable semi-circle 7 which is fixed in the lower rigid rib 2. In addition, vessel 1 has a cylindrical portion 8 and a ring-shaped locking protuberance 9 on its inner surface at the location of the upper rigid rib.

The container is used in the following way.

In the extended position the container is used for its functional application, i.e. for drinking, storage and transportation of liquid and non-liquid products or materials.

The container is collapsed in order to decrease the size and provide convenience in transporting and storage of the empty container.

Before the container is collapsed, it is positioned on a firm and even surface with the container's bottom turned upwards. Collapsing the container is performed by applying pressure in the downward direction to the base and the rigid ribs 2 of the vessel 1. In this process the base and the rigid ribs 2 move downwards without significant changes in their form and size, while the resilient portions 3 are resiliently deformed and positioned between the rigid ribs 2 (Fig. 2). In the collapsed position of the container the resilient portions 3 take a sinusoid-like form in the longitudinal section. Such a form of the resilient portions 3 provides stability in the container's collapsed position after the discontinuance of the pressure applied to the base and the rigid ribs 2 of the vessel 1.

As the difference between D'' and D' diameters is decreased, the projection of parts of the deformable resilient portions 3 above and under the rigid ribs 2 is increased. Such projection is maximal when the difference between D'' and D' diameters is equal $2S$ [i.e.] doubled thickness of the vessel 1 side wall. This is the maximal value for which it is still possible to position the parts of the deformable resilient portions 3, where they fold, between the rigid ribs 2, and therefore this difference of diameters is the limiting condition of the container's collapsibility.

Making the resilient portions 3 of the vessel 1 either convex (Fig. 3), concave (Fig. 4), or sinusoid-like (Fig. 5) in the longitudinal section defines the direction of its deformation in the process of collapsing the container and thus facilitates this process.

The container may be provided with the case 4 (Fig. 7, 8) for protection from dust and dirt getting into the vessel 1. Moreover, the case 4 (Fig. 6) may be used as a removable base of the vessel 1 for increasing its stability in the extended position. Fixing the vessel 1 on the case 4 is performed by slipping its ring-shaped collar 5 onto ring-shaped protuberance 6 of the case 4. Slipping [of the collar] with interference fitting results in tightens of such fixing, which increases the comfort of use of the container.

Removing the vessel 1 from the case 4 is preformed by applying multi-directional axial force onto the vessel 1 and the case 4.

Extending the container may be performed by applying force to the bottom of the container's vessel 1 while simultaneously preventing the movement of the upper rigid rib 2. However, this method of extending can not be considered as hygienic, as there is a possibility of dust and dirt getting into the inner surfaces of the vessel 1 during the application of force to the bottom of the container's vessel 1. Hygienic conditions of the container during extending can be securely provided only by applying expanding forces onto the outer surfaces of the vessel 1. This condition is fulfilled by providing one or several gripping elements on the lower rigid rib 2 or the base of the vessel 1. In the vessel 1 illustrated on Fig. 6, 7, 8, and 9 the gripping element is a rotatable semicircle 7. Extending the container, the vessel of which contains one or several gripping elements, is performed by applying force in the direction of the extension onto one or several gripping elements while simultaneously preventing the movement of the upper rigid rib of the vessel. Extending of the container illustrated on Fig. 7 is performed after turning the semicircle 7 to the plane of the container's parallel axis. Making the gripping element in the form of a rotatable semicircle 7 provides, in addition to the comfort of holding, high compactness of the container in the collapsed position due to the possibility of turning it over the plane of the container's vessel base.

In the event the container's vessel contains, on its inner surface at the place where the upper rigid rib is positioned, a cylindrical portion and one or several locking protuberances, it can be used as a lid for jars, whereas such vessel may be used as a lid for jars with either ring-shaped or threaded mouth, depending on the form and number of the locking protuberances. The vessel 1, illustrated on Fig. 6, may be used as a lid for jars with ring-shaped mouth (Fig. 9).

Formula of the invention

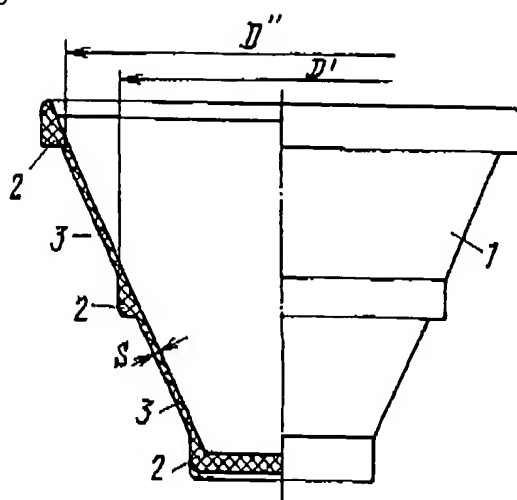
1. COLLAPSIBLE CONTAINER having a conical vessel, the side wall of which is made of a resilient material and is provided with rigid ribs which are made so that the inner diameter of each subsequent rigid rib, beginning from the base, exceeds the outer diameter of the preceding rib, its characteristic feature being that the difference between the inner diameter of each subsequent rib and the outer diameter of the preceding rib is equal to at least two thicknesses of the vessel side wall.

2. The container described in section 1, its characteristic feature being that the longitudinal section of the resilient portions of the vessel side wall which are fixed between the rigid ribs, have either a convex, concave, or sinusoid-like form.

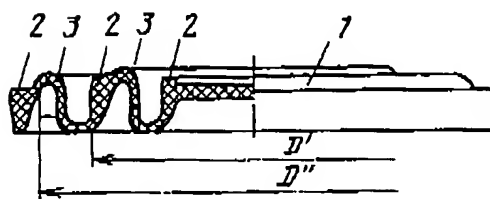
3. The container described in sections 1 and 2, its characteristic feature being that the vessel has a ring-shaped collar on its base and is provided with a case, on the side wall of which there is a ring-shaped protuberance to secure a tight fitting of the vessel onto the case.

4. The container described in sections 1 or 2, its characteristic feature being that the lower rib or the base of the container's vessel contains one or several gripping elements.

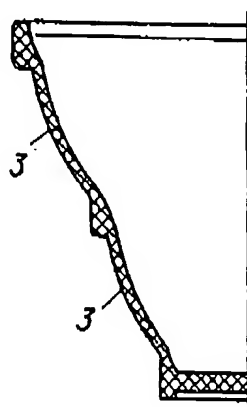
Figure 1
Figure 2
Figure 3



Фиг. 1

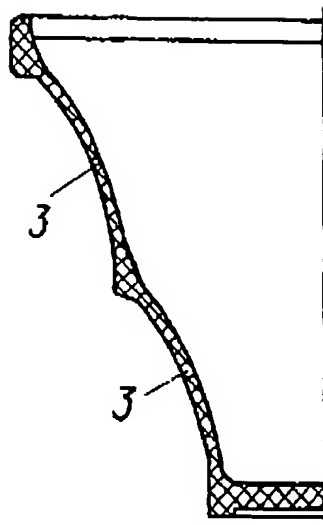


Фиг. 2

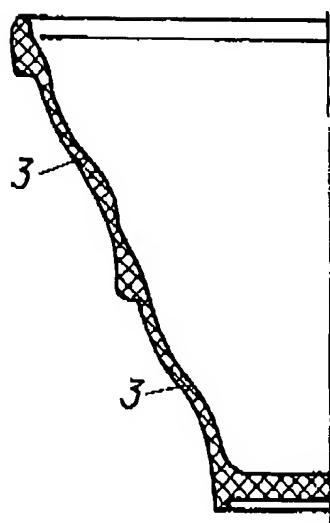


Фиг. 3

Figure 4
Figure 5

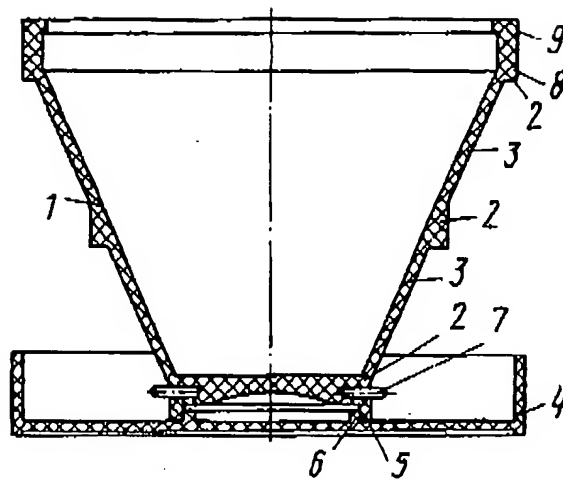


Фиг. 4

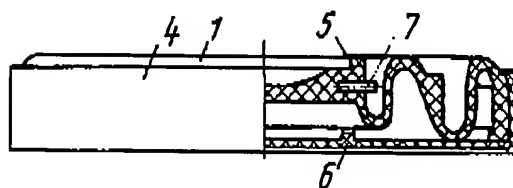


Фиг. 5

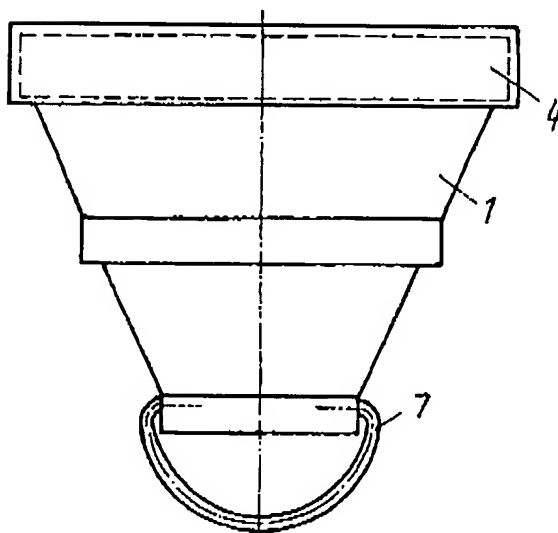
Figure 6
Figure 7
Figure 8



Фиг. 6

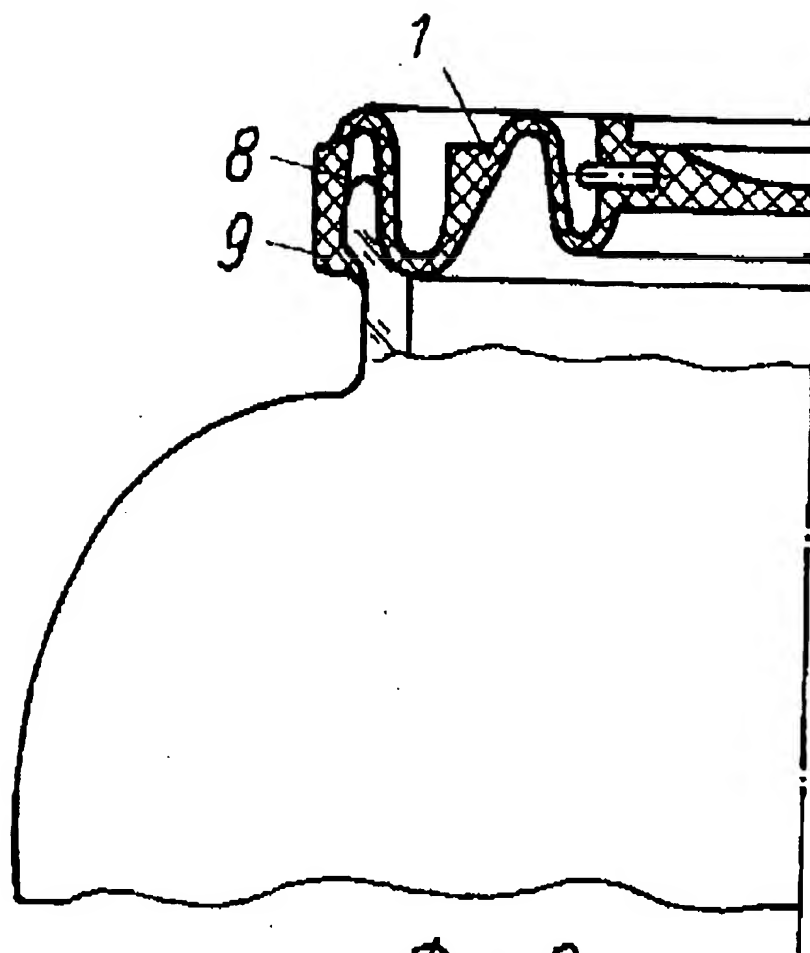


Фиг. 7



Фиг. 8

Figure 9



Фиг. 9